

Gemeinderat

Drucksache Nr. GR-2019-000126

öffentlich

Az.: 022.3, 009.54

Verantwortlich: Sandra Ittig



Sitzung am: 25.07.2019

TOP: 6

Wahl der Vertreter/Stellvertreter in den Vorstand des "Freundeskreises Camogli"

Sachverständige: --

Befangen: --

Sachstandsbericht:

Nach § 6 der Satzung des Freundeskreises Camogli e.V. besteht der Vorstand u.a. aus zwei Vertretern der Gemeinde.

In der vergangenen Amtsperiode war dies Bürgermeister Roth und GR Dr. Britsch.

Für die neue Amtsperiode liegen folgende Vorschläge vor:

Bürgermeister und Vertreter des GR: Dr. Britsch

Beschlussvorschlag:

Der Gemeinderat stimmt folgendem Besetzungsvorschlag in den Vorstand des Freundeskreises Camogli e.V. zu:

- Bürgermeister
- Vertreter GR: Dr. Eckhard Britsch